



Fiche technique PAM35

DESCRIPTION

Le P.A.M. est un positionneur d'outil ergonomique visant la manipulation, sans efforts, d'outils lourds. Il permet aussi de réduire de façon significative les vibrations générées par certains outils. L'équipement est constitué des quatre sous-systèmes suivants :

- ◆ Les mâts hydrauliques permettent le positionnement de la tourelle porte outil. L'utilisation de l'hydraulique et d'un système de verrouillage mécanique de la rotation procurent une grande rigidité essentielle pour reprendre les diverses charges et obtenir une stabilité de positionnement. Les vérins sont munis d'une valve de sécurité prévenant ainsi l'effondrement s'il y avait bris de boyau.
- ◆ La tourelle est l'unité réceptacle de divers types d'outils (marteau et foreuse pneumatique, lance d'hydro démolition, etc.) allant jusqu'à 18 kg. Elle permet le positionnement fin 3 degrés de liberté. Elle incorpore les systèmes d'avancement automatique de l'outil sur 200 mm ainsi que d'atténuation des vibrations.
- ◆ L'unité de puissance génère l'énergie électrique et hydraulique nécessaire au P.A.M. de façon totalement autonome et sans émissions nocives à partir de l'air comprimé fournis. De plus l'arrivée d'air comprimé est filtré, lubrifié et distribué.
- ◆ Le chariot qui permet le déplacement manuel du P.A.M est doté de trois stabilisateurs pour assurer une bonne assise lorsque celui-ci est déployé. Au quatre roues standard s'ajoutent deux roues de chantier rapidement démontable facilitant l'accès au passage étroit.

CARACTÉRISTIQUES

Poids : 545 kg

Dimensions et zone de déploiement: voir page 2,3 ,et 4

Température d'opération: -15 @40 °C

Selon humidité peut nécessiter une huile pneumatique avec antigel (Killfrost)

Consommation d'air de l'unité puissance: 700 LPM @700 kPa

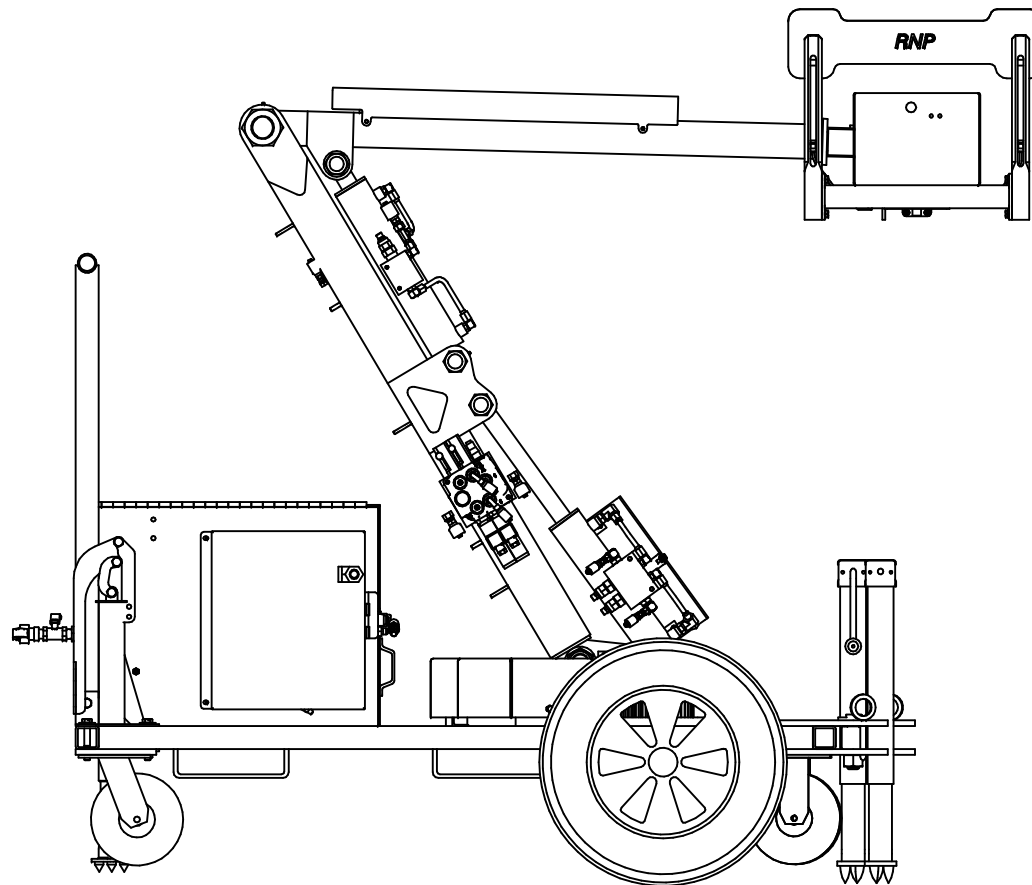
Syst. électrique: Tension : 12VDC
Puissance : 180 Watt
Contrôle : IP65

Syst. Hydraulique: Débit 2.8 L/min ajustable
Pression 90 Bar
Huile grade 32
Filtration 10 micron

Syst. pneumatique: Pression max 800 kPa
Filtration 5 micron
Huilier automatique
Délai d'activation ajustable
Poussé de l'outil sur la surface de
0 à 785 N.
Vitesse de retour de l'outil ajustable

Syst. Mécanique: Rotation des mats de 92°
indexé à tous les 4°
Pivot sur coussinet
Atomisation d'eau pour réduire la poussière (30 L/hr)

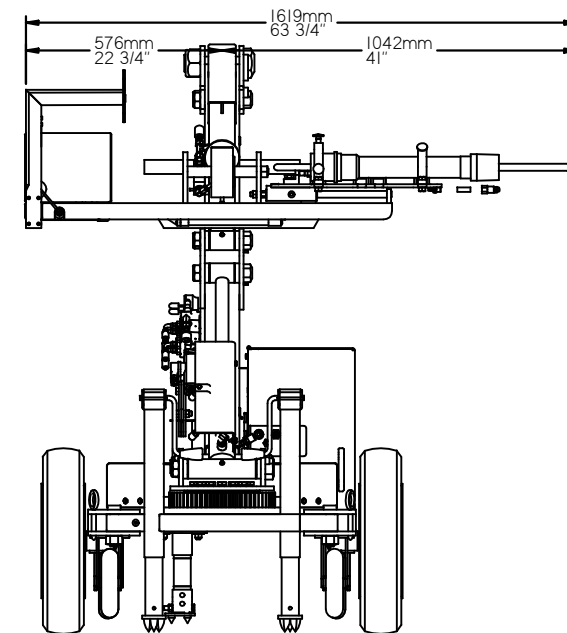
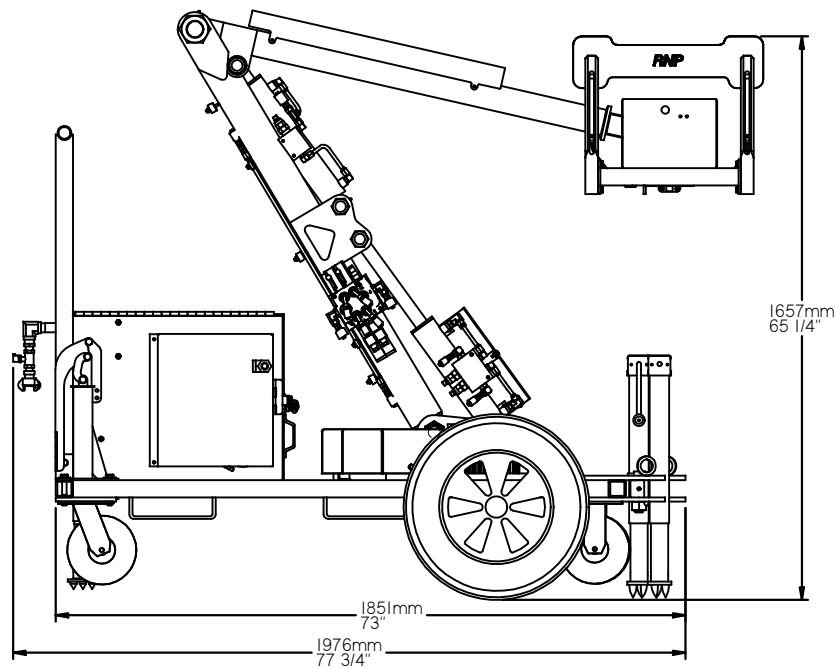
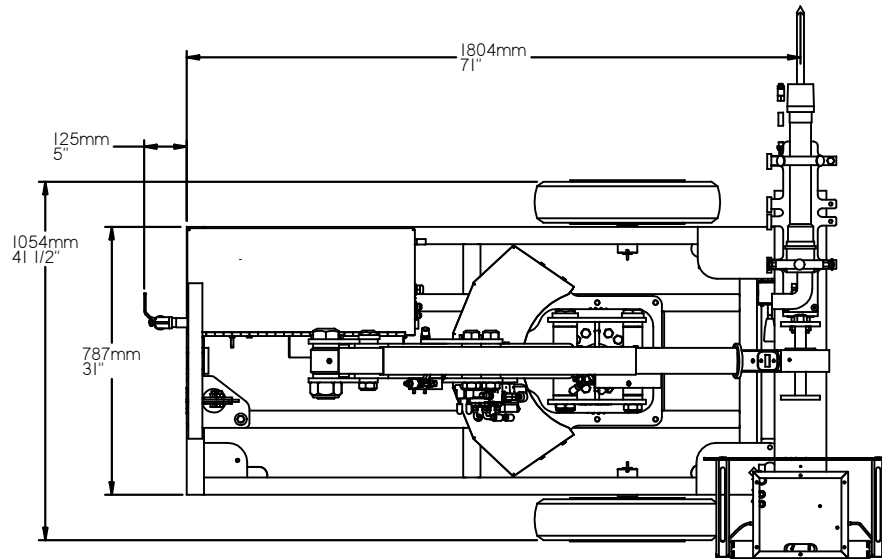
P.A.M. (PI098) RÉPARTITION DES CHARGES EN POSITION FERMÉE ET CENTRÉE



AVEC ROUES DE CHANTIER : ROULETTES AVANT 136 Kg (300 LBS) --- 68 Kg (150 LBS) PAR ROULETTE
PNEUS 408 Kg (900 LBS) --- 204 Kg (450 LBS) PAR PNEU

SANS ROUES DE CHANTIER : ROULETTES AVANT 209 Kg (460 LBS) --- 104 Kg (230 LBS) PAR ROULETTE
ROULETTES ARRIÈRES 313 Kg (690 LBS) --- 156 Kg (345 LBS) PAR ROULETTE

*DIMENSIONS DU P.A.M. POSITION
FERMÉE ET CENTRÉE*



CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ DE RNP INDUSTRIES INC. TOUTE REPRODUCTION TOTALE OU PARTIELLE PAR QUELCONQUES MOYENS EST INTERDITE SANS LE
CONSENTEMENT ÉCRIS DE RNP INDUSTRIES INC.
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF RNP INDUSTRIES INC., ANY REPRODUCTION IN WHOLE OR IN PART BY ALL MEANS IS STRICTLY PROHIBITED WITHOUT THE WRITTEN
AUTHORIZATION BY RNP INDUSTRIES INC.

2010 PAM P1098 EXT DIM_LOAD metrique CLOSED.dft / 2012-04-05

RNP Industries Inc.

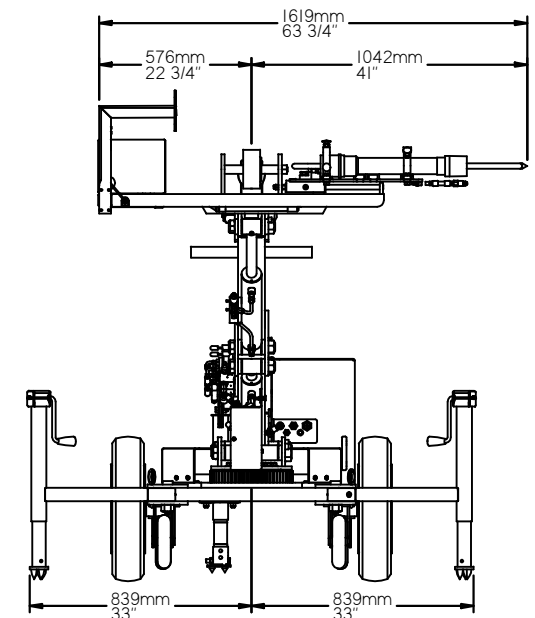
TEL: 450-437-5355
FAX: 450-437-2651

112 PREVOST
BOISBRIAND, QUEBEC
J7G 2S2
www.rnpind.com

PAM - GENERAL ASSEMBLY

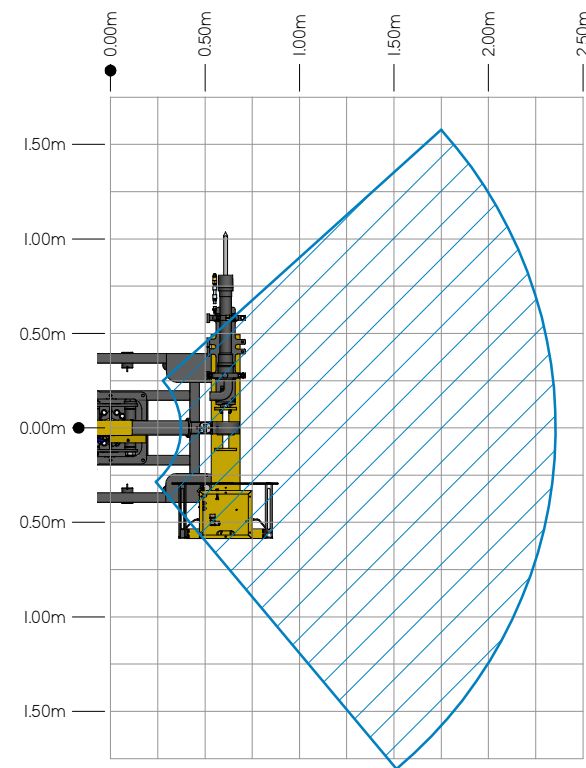
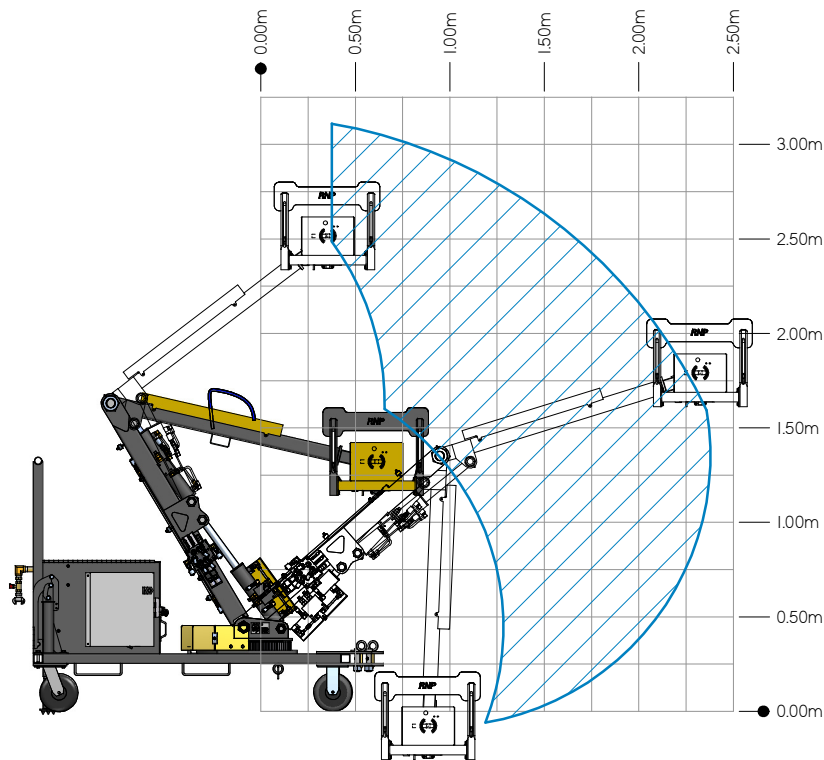
REV:
00

LA CHARGE MAXIMALE APPLIQUÉE SUR
LES BRAS STABILISATEURS VARIE DE 205
À 363 Kg (450 À 800 LBS) EN FONCTION
DE L'ANGLE DANS LA ZONE D'OPÉRATION



REV: 00

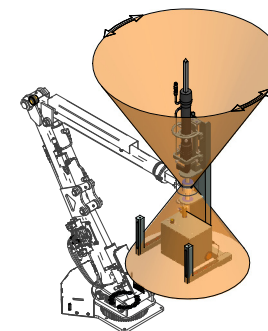
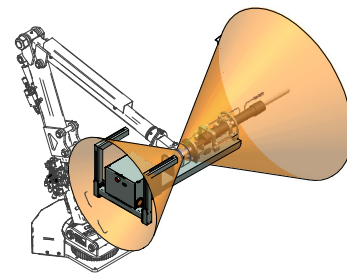
Zone de déploiement du P.A.M.



NOTES IMPORTANTES

MALGRÉ L'AMPLITUDE DE COUVERTURE DES MATS, TOUJOURS UTILISER LE P.A.M. DE PLEIN PIED.

LA ZONE DE COUVERTURE ILLUSTRÉE EST DÉFINIE À PARTIR DE LA ROTULE DE LA TOURELLE. LA ZONE DE TRAVAIL EST DANS LES FAITS PLUS GRANDE PAR LA CAPACITÉ DE LA TOURELLE À PIVOTER AUTOUR DE CETTE ROTULE.



CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ DE RNP INDUSTRIES INC. TOUTE REPRODUCTION TOTALE OU PARTIELLE PAR QUELCONQUES MOYENS EST INTERDITE SANS LE CONSENTEMENT ÉCRIT DE RNP INDUSTRIES INC.
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF RNP INDUSTRIES INC. ANY REPRODUCTION IN WHOLE OR IN PART BY ALL MEANS IS STRICTLY PROHIBITED WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION BY RNP INDUSTRIES INC.

Motion range 2012.dtl / 2012-04-05

RNP Industries Inc.

TEL: 450-437-5355
FAX: 450-437-2651

112 PREVOST
BOISBRIAND, QUEBEC
J7G 2S2
www.rnpind.com

**ZONE DE DÉPLOIEMENT
DU P.A.M.**

REV:
00